CBR600F. H / J (suite)

LUBRIFICATION	TYPE	Sous pression carter humide
	CAPACITE D'HUILE Après démontage	4.0 l
	Après vidange	3.8 l
	PRESSION D'HUILE	5.0 à 6.0 Kg/cm² à 5000 Tr/mn
	HUILE PRECONISEE	HONDA 4T ou SAE 10 W 40 API SE-SF-SG
REFROIDISSEMENT	CAPACITE DE LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT	2.0 l
	CIRCUIT PRESSURISE	0.95 - 1.25 Kg/cm²
	THERMOSTAT Début ouverture	80° à 84° C
	Pleine ouverture	Levée 8 mm à 95°C
	THERMO-CONTACT DE VENTILATEUR	Mise en route à 100°C
ELECTRICITE	ALLUMAGE	Transistorisé (numérique)
	AVANCE INITIALE (Repère F)	15°
	AVANCE MAXIMUM mm HG	37°
	ORDRE D'ALLUMAGE	1.2.4.3
	RESISTANCE	
	Primaire bobine	BU-Bl:w 2.5-3.1 Ω BU:Y-Bl:w
	Secondaire bobine	11 - 15 kΩ
	Bobine d'excitation+antiparasite	21 - 25 kΩ
	Capteur d'allumage (ohm X 1)	W-Y 350 - 450 Ω W-BU Bu
	BOUGIE N.G.K - N.D - STD	DPR8EA9 - X24EPRU9
	- 5°C	DPR7EA9 - X22EPRU9
	Conduite à grande vitesse	DPR9EA9 - X27EPRU9
	ECARTEMENT DES ELECTRODES	0.8 - 0.9 mm
	SYSTEME DE DEMARRAGE	Electrique
	ALTERNATEUR Puissance / Type	346W à 5000 Tr/mn triphasé
	BATTERIE	12V 8Ah (MF)
	DEBUT DE CHARGE	1000 Tr/mn
	REGULATEUR REDRESSEUR	Transistorisé (non réglable)
	TENSION DE REGULATION	14.0 à 15.0 V
	RESISTANCE DU STATOR	Y-Y-Y : 0.1 - 1.0 Ω
	FUSIBLE / FUSIBLE PRINCIPAL	10A x 6 - 15A x 1 - 30A
FEUX	PHARE	12V 55/60 W
	FEUX ARRIERE / STOP	12V 5/21 W x 2
	CLIGNOTANT / TEMOINS	12V 21W - 3W x 9 - 5W x 1

MOTEUR	DIAMETRE	QTE	COUPLE DE SERRAGE EN Kg.m
VIS DE PALIER A ARBRE A CAMES	6	16	1.2
VIS DE CULASSE	9	12	3.7
ECROU DE CHAPEAU DE BIELLE	6	8	2.4
VIS DE VOLANT	10	1	8.5
VIS D'EMBRAYAGE DE DEMAREUR	10	1	8.5
ECROU D'EMBRAYAGE	20	1	8.5
FILTRE A HUILE	20	1	1.8
VIS DE VIDANGE	12	1	3.5
VIS DE CARTER MOTEUR	6	13	1.2
	8	12	2.4
	10	1	4.0
PIGNON SBV		1	5.5
CADRE			
ECROU DE COLONNE DE DIRECTION	24	1	11.0
ECROU DE REGLAGE DE ROULEMENT	26	1	2.2
PIVOT DE BRAS OSCILLANT	14	1	6.5
BOULON DE FIXATION MOTEUR	10	6	5.0
AXE DE ROUE AVANT-ARRIERE	14-16	1	6.0 - 9.0
ECROU DE COURONNE MENEE	10	5	6.5