



NX250II. P (suite)

<u>LUBRIFICATION</u>	TYPE CAPACITE D'HUILE - Après démontage CAPACITE D'HUILE - Après vidange HUILE PRECONISEE	Sous-pression carter humide 1.6 l Avec filtre à huile 1.3l HONDA 4 T. 10W40 service API SE SF SG
<u>REFROIDISSEMENT</u>	CAPACITE DE LIQUIDE DE REFROIDIS CIRCUIT PRESSURISE THERMOSTAT - Début ouverture THERMOSTAT - Pleine ouverture THERMO-CONTACT DE VENTILATEUR	1.0l (liquide bloc aluminium) 1.0 à 1.4 kg/cm Δ 80° C 95° C avec 8 mm d'ouverture Mise en route à 100° C
<u>ELECTRICITE</u>	ALLUMAGE AVANCE INITIALE (Repère F.) DEBUT D'AVANCE AVANCE MAXIMUM ORDRE D'ALLUMAGE RESISTANCE (20°) Primaire bobine Secondaire bobine Secondaire bobine + antiparasite Capteur d'allumage (Ohms x 1) BOUGIE N.G.K. - N.D. - STD / 5° C Conduite à grande vitesse ECARTEMENT DES ELECTRODES SYSTEME DE DEMARRAGE ALTERNATEUR Puissance / Type BATTERIE DEBUT DE CHARGE REGULATEUR REDRESSEUR TENSION REGULATION RESISTANCE DE LA BOBINE DE CHARGE FUSIBLE / FUSIBLE PRINCIPAL	DC - CDI 8° à 1300 tr/mn 2000 tr/mn J 30° à 4500 tr/mn L 28° à 3400 tr/mn 0.1 à 0.2 Ohms 3.5 à 4.7 Ohms 7.3 à 11.0 kOhms 290 à 360 Ohms CR9 EH 9 - U 27 FER 9 / CR8 EH 9 - U 4 FER 0.8 à 0.9mm Electrique 205W à 5000 tr/mn triphasé 12 V 6 Ah (MF) 1000 tr/mn Transistorisé 13.5 - 15.5 V à 1000 tr/mn 0.1 - 1.0 Ohm entre fils jaunes 10A x 3 - 15A x 1 - 20A
<u>FEUX</u>	PHARE / VEILLEUSE FEUX ARRIERE / STOP CLIGNOTANT / TEMOINS	12V 60/55W - 12V 4W 12V 8/21W 12V 21W - 1.7W x 4 - 3.4W x 2
<u>MOTEUR</u>	DIAM QTE	COUPLE DE SERRAGE EN Kgm
VIS DE PALIER A ARBRE A CAMES	6 8	1.2
VIS DE CULASSE	10 4	4.6
ECROU D'AXE D'ALTERNATEUR	12 1	11.0
VIS PIGNON PRIMAIRE	18 1	9.5
ECROU D'EMBRAYAGE	16 1	6.0
FILTRE A HUILE		
VIS DE VIDANGE	12 1	2.5
VIS DE CARTER MOTEUR	6 12	1.2
POMPE A EAU	7 1	1.2
<u>CADRE</u>		
ECROU DE COLONNE DE DIRECTION	24 1	11.8
ECROU DE REGLAGE DE ROULEMENT	26 1	0.5
PIVOT DE BRAS OSCILLANT	14 1	9.0
BOULON DE FIXATION MOTEUR	10 5	7.5
	8 8	2.7
AXE ROUE AVANT-ARRIERE	12 - 16	Avt 6.5 - Arr 9.5
VIS DE COURONNE	8	3.7

