

VT750C/CII.V~Y (SUITE)

LUBRIFICATION	TYPE CAPACITE D'HUILE - Après démontage CAPACITE D'HUILE - Après vidange PRESSION D'HUILE (80° C) HUILE PRECONISEE	Sous-pression carter humide . 2.9l 2.2l avec filtre 2.4l 5.0 à 6.0 Kg/Cm2 à 5000Tr/mn HONDA 4 T. 10W40 ou api SE-SF-SG
REFROIDISSEMENT	CAPACITE DE LIQUIDE DE REFROIDIS CIRCUIT PRESSURISE THERMOSTAT - Début ouverture THERMOSTAT - Pleine ouverture THERMO-CONTACT DE VENTILATEUR	Totale 1.75l 1.1 - 1.4 Kg/Cm2 80° à 84° C 95° C avec 8 mm de levée Mise en route à 100° C
ELECTRICITE	ALLUMAGE AVANCE INITIALE (Repère F.) DEBUT D'AVANCE AVANCE MAXIMUM ORDRE D'ALLUMAGE TENSION DE CRÊTE D'ALLUMAGE Primaire bobine Capteur d'allumage BOUGIE N.G.K. - N.D. - STD temps froid -5° C Conduite à grande vitesse ECARTEMENT DES ELECTRODES SYSTEME DE DEMARRAGE ALTERNATEUR Puissance / Type BATTERIE FUITE REDRESSEUR REGULATEUR REDRESSEUR TENSION REGUL. ET INTENSITE MAXI RESISTANCE DU STATOR FUSIBLE / FUSIBLE PRINCIPAL	Transistorisé digital 6.2° à 1000Tr/mn 3000Tr/mn 25° à 5500Tr/mn AV 308° AR 412° AV avt.bleu-jaune et masse/arr.jaune-bleu mini 100V blanc-jaune et jaune mini 0.7V DPR8EA9 - X24EPR-U9 DPR7EA9 - X22EPR-U9 DPR9EA9 - X27EPR-U9 0.8 à 0.9mm Electrique Triphasé 345W à 5000Tr/mn 12V 14 Ah /YTX14BS 1mA maximum Transistorisé non réglable 14 à 15V à 5000tr/mn - 20A Y - Y - Y 0.1 à 1.0 Ohms 10A x 2 - 20A x 2 / 30A
FEUX	PHARE / VEILLEUSE FEUX ARRIERE / STOP CLIGNOTANT / TEMOINS	12V 55/60W x 2 / 12V 4W 12V 5/21W 12V 21W / 1.7W x 7 - 3.4W x 6
MOTEUR	DIAM QTE	COUPLE DE SERRAGE EN Kgm
VIS DE PALIER A ARBRE A CAMES	8 10	2.3
VIS DE CULASSE	6/8/10 2/6/8	1.2 - 2.3 - 4.8
ECROU DE CHAPEAU DE BIELLE	8 4	3,3
ALTERNATEUR ROTOR	12 1	13.0
ECROU D'EMBRAYAGE	18 1	13.0
FILTRE A HUILE	20 1	1.0
VIS DE VIDANGE	14 1	3.5
VIS DE CARTER MOTEUR	8 13	2,3
CADRE		
ECROU DE COLONNE DE DIRECTION	24 1	10.0
ECROU DE REGLAGE DE ROULEMENT	26 1	1.1~1.6
PIVOT DE BRAS OSCILLANT	14 1	9
BOULON DE FIXATION MOTEUR	8/10 3 / 4	2.7 - 5.5
AXE ROUE AVANT-ARRIERE	14/18 1/1	6.0 - 9.5
COURONNE AR	12 5	9.0

