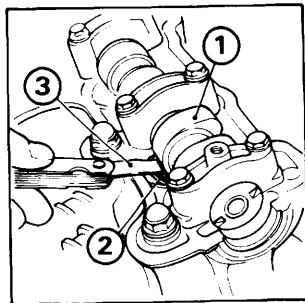


Valve Clearance

1. Remove the cylinder head cover and A.C. generator cover.
2. Measure intake and exhaust valve clearances by inserting a feeler gauge (1) between the camshaft (2) and valve lifter shim (3).

Specified clearance: 0.06–0.13 mm (0.0022–0.0050 in.)

Rotate the crankshaft clockwise from the right side and align the index mark on the exhaust camshaft right end with the front cylinder head mating surface.



Luz de válvulas

1. Desmonte la cubierta de la culata de cilindro y la del alternador.
2. Mida las luces de válvula de admisión y la de escape aplicando un calibrador de espesor (1) entre el árbol de levas (2) y la lina de levantaválvula (3).

Luz especificada: 0,06–0,13 mm

Gire el cigüeñal a la dirección del movimiento de manecillas del reloj por el lado derecho y alinea la marca de índice colocada en el extremo derecho del árbol de levas de escape con la superficie de contacto con la culata de cilindro delantera.