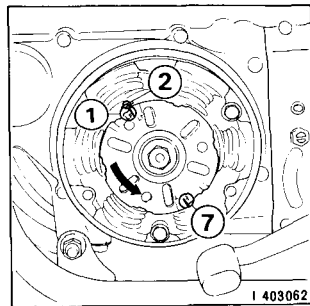


Ignition timing:

Do not perform this operation until point gaps have been adjusted.

1. Rotate the generator rotor counterclockwise and align the "LF" mark (1) (left cylinder) to the index mark (2). At this time, the left contact breaker points (3) should just start to open. To determine accurately the exact moment of point opening, a 12V-3W test lamp should be connected across the left cylinder breaker points (3).
2. Adjustment is made by loosening the base plate locking screw (4) and carefully rotating the base plate (5) until the lamp flickers. Rotating the base plate clockwise will advance timing, and vice versa.



Ajuste de tiempo encendido:

No efectue esta operación hasta que termine el trabajo de ajuste del espacio de los electrodos.

1. Haga girar el rotor del generador en el sentido inverso del movimiento de las manecillas del reloj y alinee la marca "LF" (1) (cilindro izquierdo) con la marca de índice (2). En este momento, los puntos de contacto del ruptor izquierdo (3) deberá empezar a abrirse. Para determinar con precisión el momento exacto del punto de abertura, conecte un probador de lámpara de 12V - 3W através de los puntos del ruptor (3) del cilindro izquierdo.
2. El ajuste se efectua desatornillando el tornillo de fijación de la placa de base (4) y haciendo girar la placa de base (5) hasta que la lámpara comience a dar luces intermitentes. Haga girar la placa de base en el sentido del movimiento de las manecillas del reloj, el tiempo de encendido será avanzado; y al contrario, gírela en el sentido opuesto, el tiempo será retardado.