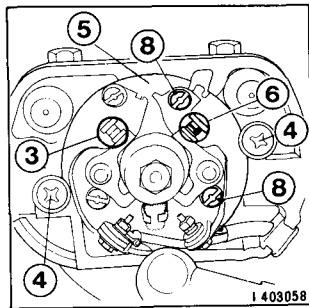


3. Next, connect the test lamp to right cylinder breaker points (6). Rotate the crankshaft 180° counterclockwise and align the "F" (right cylinder) mark (7) to the index mark (2). Check the same manner as described in step "2."

4. To adjust, loosen the right breaker point locking screws (8) and increase or decrease point gap within 0.3–0.4 mm (0.012–0.016 in.) to obtain correct timing. Increasing the point gap advances timing, and vice versa. If correct timing cannot obtain within point gap limits, increase or decrease left point gap within limits.

**NOTE: If both ignition timing cannot be adjusted within point gap limits, replace point assembly.**

5. Recheck the point gaps and ignition timing.



3. Luego, conecte el probador de lámpara a los puntos del ruptor (6) del cilindro derecho. Haga girar la manivela 180° en el sentido contrario del movimiento de las manecillas del reloj y alinee la marca "F" (7) (cilindro derecho) con la marca de índice (2). Efectue la revisión conforme a lo indicado en el párrafo 2 anterior.

4. Para ajustar, desatornille los tornillos de fijación del punto del ruptor (8) derecho, y aumente o disminuya el entrehierro de los puntos de contacto en el límite de 0,3 - 0,4 mm, para obtener el ajuste correcto del tiempo de encendido. Aumente el entrehierro de los contactos y el tiempo de encendido será avanzado; y al contrario, reduzca el entrehierro y el tiempo de encendido será retardado. Si no se obtiene el ajuste correcto dentro de este límite, aumente o reduzca el entrehierro de los contactos del lado izquierdo dentro de su límite.

**NOTA: Si no se puede ajustar correctamente el tiempo de encendido dentro del límite de entrehierro de los contactos, reemplace el conjunto de ruptor entero por uno nuevo.**

5. Revise de nuevo los entrehierros de los contactos y el tiempo de encendido.