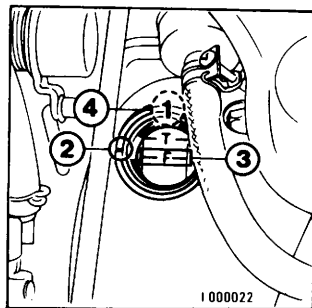


2. Rotate the generator rotor clockwise and align the “F-1” timing mark (3) (4) (1-2 cylinder) to the index mark (2). Make sure the dot marked point cam is lifting the heel of the 1-2 cylinder breaker point arm (see page 74 (5)) and at this time the points (5) should just start to open. To determine accurately the exact moment of point opening, connect a test light (12V-3W) across the 1-2 cylinder breaker points (5) and turn the ignition switch to ON.



2. Haga girar el rotor del generador en el sentido del movimiento de las manecillas de un reloj y alinee las marcas de distribución “F-1” (3), (4) (cilindro 1-2) con la marca de índice (1). Asegúrese de que la leva de contacto marcada con un puntito esté levantando la extremidad del brazo del punto de interruptor del cilindro 1-2 (vea pág. 74 (5)) y, en este momento, los contactos (5) deberán estar en punto de abrirse. Para determinar el momento exacto de abrir el contacto, conecte una lámpara de prueba (12V, 3W) a través de los puntos de contacto del cilindro 1-2 (5) y coloque el interruptor del encendido en posición ON.

