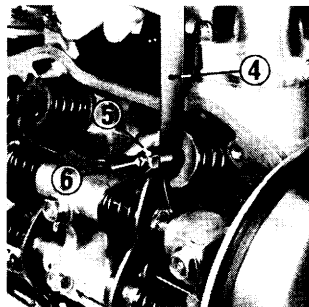


3. Check the clearance of the valves indicated by "○" in the table below with the feeler gauge (4).

Standard tappet clearance: IN. 0.10 mm (0.004 in.)
EX. 0.13 mm (0.005 in.)

Cylinder	No. 1	No. 2	No. 3	No. 4
Intake valve	○	X	X	○
Exhaust valve	○	X	○	X

4. Adjustment is made by loosening the lock nut (5) and turning screw (6). After tightening the lock nut (5), recheck the clearance.
5. Next, rotate the crankshaft 360° and align the marks. "T-1", check and adjust the tappet clearances indicated by "X" in the table above.



3. Revise la luz de válvulas indicada por "○" en la table dada a continuación con un calibre de espesor (4). Luz de válvulas normal: IN, 0,10 mm

EX, 0,13 mm

Cilindro	No. 1	No. 2	No. 3	No. 4
Válvula de admisión	○	X	X	○
Válvula de descarga	○	X	○	X

4. El ajuste se efectua aflojando la contra-tuerca (5) y haciendo girar el tornillo (6). Después de haber apretado la contra-tuerca (5), revise la luz de nuevo.
5. Luego, haga girar el cigüeñal por 360° y alinee las marcas y revise y ajuste la luz de válvulas indicada por "X" en la table indicada arriba.