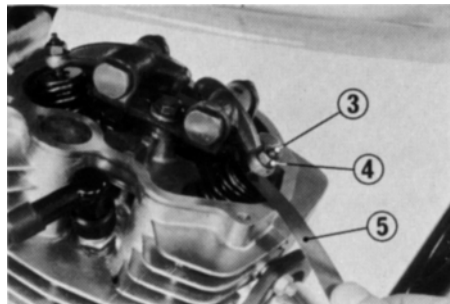


Verifique a folga das válvulas introduzindo um calibre de lâminas de 0,08 mm entre o parafuso de ajuste e a haste das válvulas.

Se for necessário ajustar a folga das válvulas, solte a contraporca (4) e gire o parafuso de ajuste (3) até que haja uma pequena pressão sobre o calibre de lâminas (5).

Após completar o ajuste, aperte a contraporca sem girar o parafuso de ajuste. Verifique novamente a folga das válvulas.

Reinstale a tampa do cabeçote e a tampa lateral esquerda do motor.



(3) Parafuso de Ajuste      (4) Contraporca  
(5) Cálibre de lâminas