

21. Установите и затяните колпачок клапана до указанного крутящего момента:

0,5 Н · м.

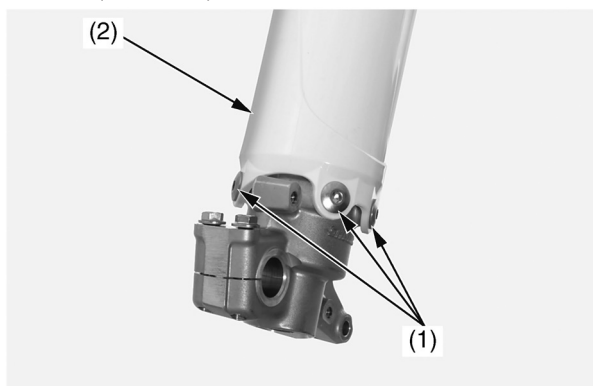
22. Тщательно очистите от грязи резьбу болтов щитка пера (1) и корпус оси.

Нанесите на резьбу болтов резьбовой клей.

Установите щиток (2) и вкрутите болты.

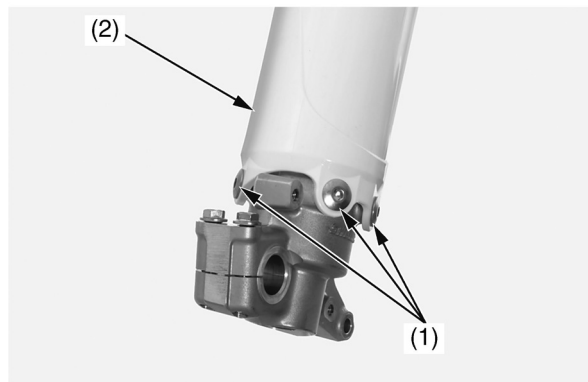
Затяните болты щитка указанным моментом:

7,0 Н·м (0,7 кгс·м)



(1) болты  
(2) щиток

1. Выкрутите болты (1) и снимите щиток (2).



(1) болты  
(2) щиток

2. Очистите перо, особенно рабочую поверхность скользящей трубы и сальник пера.

3. Снимите колпачки клапанов и очистите область вокруг клапанов.

4. Сбросьте давление воздуха во внутренней камере, нажав на клапан внутренней камеры (3).

При снижении давления воздуха во внутренней камере перо будет сокращаться.

5. Ослабьте давление воздуха в наружной камере, нажав на клапан наружной камеры (4).

При снижении давления воздуха в наружной камере перо будет сокращаться.

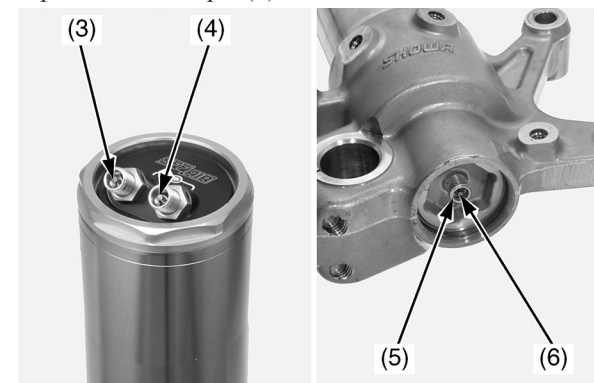
6. Поместите ветошь на клапан балансировочной камеры (5). Сбросьте давление воздуха балансировочной камеры, нажав на клапан балансировочной камеры.

При сбросе давления балансировочной камеры, вилка будет расширяться.

Возможно небольшое разбрызгивание масла из клапана, это нормально.

Это не повлияет на характеристики вилки.

7. Выкрутите центральную часть (6) клапана балансировочной камеры (5).



(3) клапан внутренней камеры  
(4) клапан наружной камеры  
(5) клапан балансировочной камеры  
(6) центральная часть