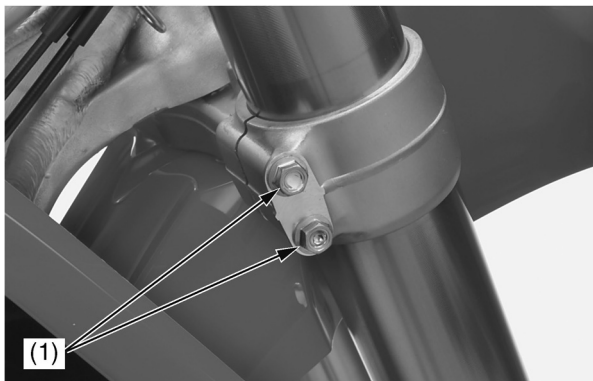


## Сборка вилки

1. Вставьте оба пера вилки в траверсы. Затяните нижние стяжные болты траверсы вилки (13) до требуемого момента: 20 Н·м (2,0 кгс·м)



(1) нижние болты траверсы вилки

2. Затяните пневмоцилиндр (2) и / или демпфирующий узел (3) пера до указанного крутящего момента с помощью ключа для контргаек (4) указанным моментом:

Фактический момент:

76 Н·м (7,7 кгс·м)

Показания динамометрического ключа:

69 Н·м (7,0 кгс·м)

ключ для контргаек 07WMA-KZ30100

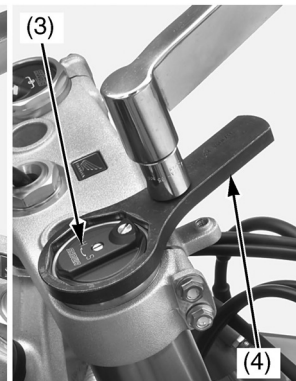
В точке приложения момента ключ для контргаек увеличивает плечо динамометрического ключа, поэтому показатели динамометрического ключа должны быть меньше, чем фактический момент, примененный к пневмоцилиндру/демпфирующему узлу.

### Левая вилка



(2) пневмоцилиндр  
(3) демпфирующий узел  
(4) ключ для контргаек

### Правая вилка



3. Затяните блок клапанов (5) ключом для контргаек до указанного крутящего момента

30 Н·м (3,0 кгс·м)



(5) блок клапанов

4. Для упрощения в дальнейшем процедуры стравливания

избыточного давления после установки правого пера,

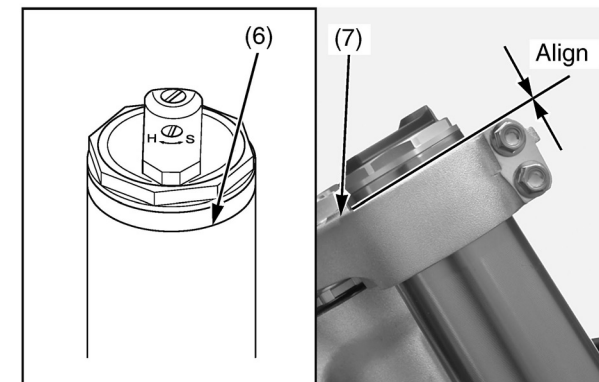
необходимо ослабить болты нижней траверсы и сориентировать внешнюю трубу таким образом, чтобы винт стравливания давления находились перед регулятором усилия

сжатия по ходу движения. Совместите канавку торца внешней трубы (6) с верхней поверхностью верхней траверсы вилки (7).

5. Для упрощения в дальнейшем процедуры стравливания

избыточного давления после установки левого пера, необходимо ослабить болты нижней траверсы и сориентировать внешнюю трубу таким образом,

чтобы клапана внутренней и наружной камер смотрели назад. Совместите канавку торца внешней трубы (6) с верхней поверхностью верхней траверсы вилки (7).



(6) канавка торца  
(7) верхняя траверса вилки