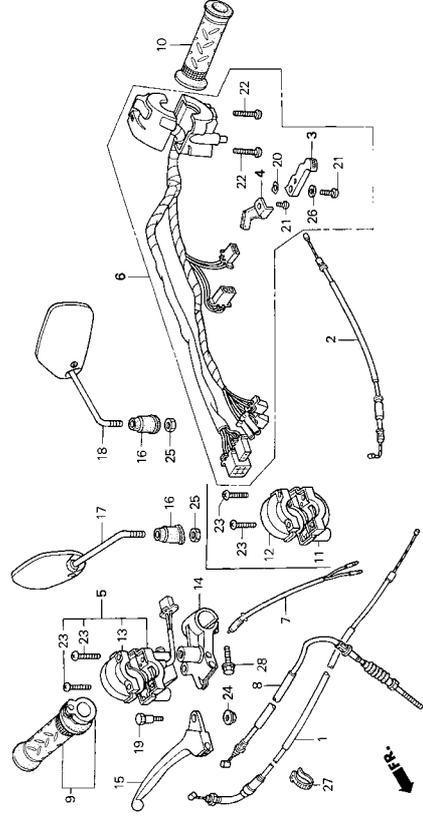


F - 3

ปลดออกแฮนด์/สวิตช์
สายคันเร่ง, สายโย้ค
Handle Lever/Switch/Cable



NF100
S, D MS, MD
จำนวนที่ใช้

ลำดับ	หมายเลขอะไหล่	ชื่ออะไหล่	จำนวนที่ใช้	รุ่นที่ใช้	หมายเลขเครื่อง
26	94103-05700	แหวนรอง, 5 มม.	1	1	WASHER, PLAIN, 5MM
27	95014-62100	เข็มขัดรัดสายไฟ B1	1	1	BAND B1, WIRE
	95014-62100	เข็มขัดรัดสายไฟ B1	2	2	BAND B1, WIRE
28	96001-06025-07	โบลท์หน้าแปดแฉก, 6x25	1	1	BOLT, FLANGE, 6x25